

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

Poz.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY techniczne, funkcjonalne i użytkowe	Potwierdzam spełnianie parametrów minimalnych wymaganych przez Zamawiającego	Producent/dystrybutor ¹ i odpowiednio model/ typ/ symbol/nazwę /numer kat. oferowanego produktu (jeśli istnieje)	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto [w PLN]	WARTOŚĆ BRUTTO (cena jednostkowa brutto x ilość) [W PLN]
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	<p>Cylinder miarowy szklany z wylewem, wysoki, klasa A</p> <ul style="list-style-type: none"> • z certyfikatem serii, • Pojemność: 100 ml, • Podziałka 1,0 • Średnica 31,3 mm • Wysokość 240 mm • Ze szklaną sześciokątną podstawą • Podziałka niebieska • szkło borokrzemowe typ 3.3 Simax lub równoważne* • Wykonany zgodnie z normą DIN 12680, ISO 4788 <p>*Wymagane warunki równoważności w przypadku oferowania szkła równoważnego do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX - szkło i wykonane z niego cylindry muszą spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) bardzo wysoka odporności na działanie gorącej wody, silnych kwasów i ich mieszanin, roztworów zasadowych, chloru, jodu, bromu, związków organicznych, 2) idealnie gładka, nieporowata powierzchnia, 3) idealnie przezroczyste, neutralne katalitycznie, odporne na korozję, jednolite, 	TAK		szt.	10		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	<p>4) wytrzymałe przy operacjach długotrwałych,</p> <p>5) spełniające min. następujące wymagania:</p> <p>6) współczynnik rozszerzalności cieplnej: przy 20 °C – 2,23 g/cm-3</p> <p>7) Zalecana max. temp. Pracy 500°C</p> <p>8) Odporność na nagłą zmianę temperatury:</p> <p>a) Ścianka 1 mm: 303 °C,</p> <p>b) Ścianka 3 mm: 175 °C,</p> <p>c) Ścianka 6 mm: 124 °C,</p> <p>d) Ścianka 10 mm: 96 °C,</p> <p>9) Podstawowe składniki w procentach masy:</p> <p>a) SiO₂- min. 80,5%</p> <p>b) B₂O₃ – min. 12,5%</p> <p>c) Al₂O₃ – min. 2,0%</p> <p>d) Na₂O+K₂O – min. 4%</p> <p>10) Możliwość obróbki przy pomocy palnika,</p> <p>11) Stopień odporności:</p> <p>a) Woda 98°C (wg ISO 719) – HGB 1</p> <p>b) Woda przy 121°C (wg ISO 720) – HGA 1</p> <p>c) Kwasy (wg ISO 1776) - 1</p> <p>d) Wodne roztwory alkaliczne (wg. ISO 695) – A2 lub lepsza.</p> <p>12) Oferowane butelki ze szkła równoważnego muszą spełnić ponadto wszystkie wymagania określone w pkt. 1-7 i 9-10 powyżej.</p> <p>Oferując cylindry ze szkła równoważne do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX , na potwierdzenie równoważności, Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty dokumenty producenta potwierdzające spełnianie wszystkich wymagań</p>					
--	--	--	--	--	--	--

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	określonych w punkcie 11. powyżej (w stosunku do szkła i wykonanych z tego szkła cylindrów). W przypadku norm ISO wymaganych dla szkła i cylindrów, poza dokumentami producenta, Wykonawca musi załączyć do oferty także odpowiednie certyfikaty dotyczące wyrobu. Brak złożenia wraz z ofertą wszystkich dokumentów wymaganych na potwierdzenie wszystkich warunków równoważności spowoduje odrzucenie oferty jako niezgodnej z SWZ. Muszą być złożone wszystkie wymagane dokumenty potwierdzające wszystkie warunki równoważności.						
2.	<p>Cylinder miarowy szklany z wylewem, wysoki, klasa A</p> <ul style="list-style-type: none"> • z certyfikatem serii, • Pojemność: 50 ml, • Podziałka 1,0 • Średnica 26,0 mm • Wysokość 195 mm • ze szklaną sześciokątną podstawą • szkło borokrzemowe typ 3.3 Simax lub równoważne* • Wykonany zgodnie z normą DIN 12680, ISO 4788 <p>*Wymagane warunki równoważności w przypadku oferowania szkła równoważnego do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX - szkło i wykonane z niego cylindry muszą spełniać następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) bardzo wysoka odporności na działanie gorącej wody, silnych kwasów i ich mieszanin, roztworów zasadowych, chloru, jodu, bromu, związków organicznych, 	TAK		szt.	10		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	<p>2) idealnie gładka, nieporowata powierzchnia,</p> <p>3) idealnie przezroczyste, neutralne katalitycznie, odporne na korozję, jednolite,</p> <p>4) wytrzymałe przy operacjach długotrwałych,</p> <p>5) spełniające min. następujące wymagania:</p> <p>6) współczynnik rozszerzalności cieplnej: przy 20 °C – 2,23 g/cm-3</p> <p>7) Zalecana max. temp. Pracy 500°C</p> <p>8) Odporność na nagłą zmianę temperatury:</p> <p>e) Ścianka 1 mm: 303 °C,</p> <p>f) Ścianka 3 mm: 175 °C,</p> <p>g) Ścianka 6 mm: 124 °C,</p> <p>h) Ścianka 10 mm: 96 °C,</p> <p>9) Podstawowe składniki w procentach masy:</p> <p>e) SiO₂- min. 80,5%</p> <p>f) B₂O₃ – min. 12,5%</p> <p>g) Al₂O₃ – min. 2,0%</p> <p>h) Na₂O+K₂O – min. 4%</p> <p>10) Możliwość obróbki przy pomocy palnika,</p> <p>11) Stopień odporności:</p> <p>e) Woda 98°C (wg ISO 719) – HGB 1</p> <p>f) Woda przy 121°C (wg ISO 720) – HGA 1</p> <p>g) Kwasy (wg ISO 1776) - 1</p> <p>h) Wodne roztwory alkaliczne (wg. ISO 695) – A2 lub lepsza.</p> <p>12) Oferowane butelki ze szkła równoważnego muszą spełnić ponadto wszystkie wymagania określone w pkt. 1-7 i 9-10 powyżej.</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	Oferując cylindry ze szkła równoważnego do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX , na potwierdzenie równoważności, Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty dokumenty producenta potwierdzające spełnianie wszystkich wymagań określonych w punkcie 11. powyżej (w stosunku do szkła i wykonanych z tego szkła cylindrów). W przypadku norm ISO wymaganych dla szkła i cylindrów, poza dokumentami producenta, Wykonawca musi załączyć do oferty także odpowiednie certyfikaty dotyczące wyrobu. Brak złożenia wraz z ofertą wszystkich dokumentów wymaganych na potwierdzenie wszystkich warunków równoważności spowoduje odrzucenie oferty jako niezgodnej z SWZ. Muszą być złożone wszystkie wymagane dokumenty potwierdzające wszystkie warunki równoważności.						
3.	Pipeta wielomiarowa <ul style="list-style-type: none"> • klasa AS, z certyfikatem serii • szklana • z paskiem Schellbacha • pojemność: 5 ml • podziałka: 0,05 ml • „zero” na dole • zgodne z DIN EN ISO 835 • skalowana na wylew całkowity 	TAK		szt.	15		
4.	Pipeta wielomiarowa <ul style="list-style-type: none"> • klasa AS, z certyfikatem serii • szklana • z paskiem Schellbacha • pojemność: 10 ml • podziałka: 0,1 ml • „zero” na dole • zgodne z DIN EN ISO 835 	TAK		szt.	15		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	<ul style="list-style-type: none"> • skalowana na wylew całkowity 						
5.	Pipeta wielomiarowa <ul style="list-style-type: none"> • klasa AS, z certyfikatem serii • szklana • z paskiem Schellbacha • pojemność: 25 ml • podziałka: 0,2 ml • „zero” na dole • zgodne z DIN EN ISO 835 • skalowana na wylew całkowity 	TAK		szt.	12		
6.	Zlewka wysoka, z wylewem i podziałką <ul style="list-style-type: none"> • Pojemność: 1000 ml, • Średnica: 95 mm • Wysokość: 180 mm • Podziałka w kolorze białym: 100 ml • bez ucha • wykonana zgodnie z normami DIN 12 331, ISO 3819 i ČSN 70 4031 • Odporność termiczna: od -70°C do 450°C • Początek skali: 200 ml, koniec skali: 800 ml • Autoklawowalność: do 121°C • szkło borokrzemowe typ 3.3 Simax lub równoważne* <p>*Wymagane warunki równoważności w przypadku oferowania szkła równoważnego do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX - szkło i wykonane z niego butelki muszą spełniać następujące wymagania:</p>	TAK		szt.	6		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	<ol style="list-style-type: none"> 1) bardzo wysoka odporności na działanie gorącej wody, silnych kwasów i ich mieszanin, roztworów zasadowych, chloru, jodu, bromu, związków organicznych, 2) idealnie gładka, nieporowata powierzchnia, 3) idealnie przezroczyste, neutralne katalitycznie, odporne na korozję, jednolite, 4) wytrzymałe przy operacjach długotrwałych, 5) spełniające min. następujące wymagania: 6) współczynnik rozszerzalności cieplnej: przy 20 °C – 2,23 g/cm-3 7) Zalecana max. temp. Pracy 500°C 8) Odporność na nagłą zmianę temperatury: <ol style="list-style-type: none"> i) Ścianka 1 mm: 303 °C, j) Ścianka 3 mm: 175 °C, k) Ścianka 6 mm: 124 °C, l) Ścianka 10 mm: 96 °C, 9) Podstawowe składniki w procentach masy: <ol style="list-style-type: none"> i) SiO₂- min. 80,5% j) B₂O₃ – min. 12,5% k) Al₂O₃ – min. 2,0% l) Na₂O+K₂O – min. 4% 10) Możliwość obróbki przy pomocy palnika, 11) Stopień odporności: <ol style="list-style-type: none"> i) Woda 98°C (wg ISO 719) – HGB 1 j) Woda przy 121°C (wg ISO 720) – HGA 1 k) Kwasy (wg ISO 1776) - 1 l) Wodne roztwory alkaliczne (wg. ISO 695) – A2 lub lepsza. 					
--	---	--	--	--	--	--

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 5

	<p>12) Oferowane butelki ze szkła równoważnego muszą spełnić ponadto wszystkie wymagania określone w pkt. 1-7 i 9-10 powyżej.</p> <p>Oferując zlewki ze szkła równoważnego do szkła borokrzemowego 3.3 SIMAX , na potwierdzenie równoważności, Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty dokumenty producenta potwierdzające spełnianie wszystkich wymagań określonych w punkcie 11. powyżej (w stosunku do szkła i wykonanych z tego szkła zlewek). W przypadku norm ISO wymaganych dla szkła i zlewek, poza dokumentami producenta, Wykonawca musi załączyć do oferty także odpowiednie certyfikaty dotyczące wyrobu. Brak złożenia wraz z ofertą wszystkich dokumentów wymaganych na potwierdzenie wszystkich warunków równoważności spowoduje odrzucenie oferty jako niezgodnej z SWZ. Muszą być złożone wszystkie wymagane dokumenty potwierdzające wszystkie warunki równoważności.</p>						
<p style="text-align: right;">Kwota ogółem brutto</p> <p style="text-align: center;">(suma wartości wszystkich pozycji - do przeniesienia do formularza OFERTA)</p>							

¹ Wykonawca zobowiązany jest wskazać producenta danego produktu lub jego dystrybutora bądź markę, pod którą produkt został wprowadzony na rynek.

UWAGA!!!

Brak któregośkolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego, nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy SWZ.