

## FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – Część 3

Poz.	Lp.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY TECHNICZNE, FUNKCJONALNE I UŻYTKOWE ORAZ INFORMACJE	POTWIERDZAM SPEŁNIANIE PARAMETRÓW MINIMALNYCH WYMAGANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO	PARAMETRY OFEROWANE PONAD WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO MINIMUM ORAZ WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO INFORMACJE ( <i>PODAĆ, OPISAĆ</i> )	ILOŚĆ	Cena jedn. Brutto [w PLN]	Wartość Brutto (ilość x cena jedn. Brutto) [w PLN]
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>A.</b>	<b><u>ELEMENTY OPTYCZNE I DROBNY SPRZĘT OPTYCZNY (komplet A1-A11):</u></b>				<b>1 kpl (poz. A1 –A11)</b>		
<b>A1.</b>	<b><u>5-osiowy uchwyt kinematyczny:</u></b>						
	<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
		I. 5-osiowy uchwyt kinematyczny: 1) regulacja obrotowa przynajmniej: $\pm 4^\circ$ przy 8 mrad / obr 2) regulacja wzdłuż osi X i Y przynajmniej: $\pm 0,04''$ ( $\pm 1,0$ mm) przy 254,0 $\mu\text{m}$ / obr 3) regulacja wzdłuż osi Z przynajmniej: $\pm$ 0,13 "( $\pm 3,2$ mm) przy 318 $\mu\text{m}$ / obr 4) musi posiadać pierścień ustalający do mocowania elementów optycznych 5) musi posiadać otwór gwintowany (gwint M4) w obudowie zewnętrznej umożliwiający montaż na słupkach	<b>TAK</b>				

	firmy Thorlabs TR75/M 6) posiada gwint SM1 umożliwiający zamocowanie elementów optycznych o średnicy Ø1".  <b>II. Ilość- 4 szt.</b>					
<b>A2.</b>	<b><u>Duży uchwyt typu V do mocowania cylindrycznych elementów</u></b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) (proszę podać w kolumnie nr 5)					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Duży uchwyt typu V do mocowania cylindrycznych elementów; 1) długość nie mniejsza niż 2,5 cala (63,5 mm) 2) musi posiadać ramię zaciskowe 3) musi pozwalać na mocowanie elementów cylindrycznych przynajmniej o średnicy od 6,6mm do 51,8 mm 4) musi posiadać na dolnej powierzchni trzy otwory gwintowane (gwint M4) umożliwiające montaż do słupków Ø12.7 mm z poz.C5. 5) musi posiadać cztery otwory gwintowane (gwint M6) umożliwiające montaż na blacie stołu optycznego OptoSigma OSDVIO-B-2415M-300t;  II. Ilość – 2 szt.	<b>TAK</b>				
<b>A3.</b>	<b><u>Mały uchwyt typu V do mocowania cylindrycznych elementów</u></b>					

	<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>			
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <b>(proszę podać w kolumnie nr 5)</b>			
	<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>			
		<p>I. Mały uchwyt typu V do mocowania cylindrycznych elementów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) długość nie mniejsza niż 0,75 cala (19,1 mm)</li> <li>2) musi posiadać ramię zaciskowe</li> <li>3) musi pozwalać na mocowanie elementów cylindrycznych przynajmniej o średnicy od 0,5mm do 20,8 mm</li> <li>4) musi posiadać na dolnej powierzchni dwa otwory gwintowane (gwint M4) umożliwiające montaż do słupków Ø12.7 mm z poz.C5.</li> </ol> <p>II. Ilość – 4 szt.</p>	<b>TAK</b>		
<b>A4.</b>	<b><u>Duże regulowane ramie zaciskowe z gwintowanym słupkiem</u></b>				
	<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>			
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <b>(proszę podać w kolumnie nr 5)</b>			
	<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>			

	<p>I. Duże regulowane ramię zaciskowe z gwintowanym słupkiem:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) musi umożliwić mocowanie elementów optycznych o wysokości do 1,61 cala (40,9 mm) na platformie z poz. A5</li> <li>2) śruba dociskająca elementy optyczne musi posiadać nylonową końcówkę</li> <li>3) słupek musi posiadać gwintowany otwór na górze (gwint M4) i gwintowaną śrubę na dole (gwint M4).</li> </ol> <p>II. Ilość – 6 szt.</p>	<b>TAK</b>				
<b>A5.</b>	<b><u>Kinematyczny uchwyt platformowy:</u></b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	<p>Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i></p>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	<p>I. Kinematyczny uchwyt platformowy (dwa pokręta regulacyjne) do mocowania pryzmatów:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) minimalny wymiar platformy 48,6 mm x 48,6 mm</li> <li>2) musi posiadać otwory gwintowane (gwint M4) do montażu ramion zaciskowych z poz. A4.</li> <li>3) musi posiadać otwory gwintowane (gwint M4) do montażu na słupkach firmy Thorlabs TR75/M</li> <li>4) musi posiadać dwie śruby do regulacji przechyłu/pochylenia platformy co</li> </ol>	<b>TAK</b>				

	najmniej w zakresie $\pm 4^\circ$ . II. Ilość – 6 szt.						
A6.	<b><u>Kinematyczny uchwyt platformowy</u></b>						
	1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
A6.	2.	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
		I. Kinematyczny uchwyt platformowy (dwa pokrętła regulacyjne) do mocowania pryzmatów: 1) minimalny wymiar platformy 73,7 mm x 73,7 mm 2) musi posiadać otwory gwintowane (gwint M4) do montażu ramion zaciskowych z poz. A4. 3) musi posiadać otwory gwintowane (gwint M4) do montażu na słupkach firmy Thorlabs TR75/M 4) musi posiadać dwie śruby do regulacji przechyłu/pochylenia platformy co najmniej w zakresie $\pm 3^\circ$ . II. Ilość – 2 szt.	<b>TAK</b>				
A7.	<b>Mocowanie dla elementów optycznych o średnicy <math>\varnothing 1</math> ” z obrotem ciągłym z regulowanym zerem:</b>						
	1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					

	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	<p>I. Mocowanie dla elementów optycznych o średnicy Ø1 ” z obrotem ciągłym z regulowanym zerem:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) wyposażony w tarczą ze skalą kątową mogącą obracać się niezależnie od elementu optycznego</li> <li>2) otwór wewnętrzny gwintowany (gwint SM1) umożliwia montaż rurek do montowania soczewek firmy Thorlabs SM1L10</li> <li>3) musi posiadać pierścień ustalający do mocowania elementów optycznych</li> <li>4) otwór gwintowany (gwint M4) w obudowie zewnętrznej umożliwia montaż do słupków firmy Thorlabs TR75/M.</li> </ol> <p>II. Ilość – 4 szt.</p>	<b>TAK</b>				
<b>A8.</b>	<b><u>Rurka do mocowania soczewek lub innych elementów optycznych:</u></b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					

	<p>I. Rurka do mocowania soczewek lub innych elementów optycznych o średnicy <math>\varnothing 1''</math>:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) wewnętrzna powierzchnia gwintowana – gwint SM1, głębokość gwintu nie mniejsza niż 1,5''</li> <li>2) gwintowanie na zewnętrznej powierzchni ma umożliwiać bezpośrednie połączenie z dowolnymi komponentami gwintowanymi SM1</li> <li>3) musi posiadać pierścień ustalający do mocowania elementów optycznych.</li> </ol> <p>II. Ilość – 5szt.</p>	<b>TAK</b>				
<b>A9.</b>	<b><u>Pozycjoner w kierunku XY, przednia i tylna płyta z gwintowanym otworem SM1</u></b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	<p>I. Pozycjoner w kierunku XY:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) musi składać się z dwóch płyt mających centralnie umieszczony gwintowany otwór SM1 umożliwiające wkręcenie rurek z poz. A8.</li> <li>2) jedna z płyt musi mieć możliwość przesuwu względem płyty drugiej w kierunkach X i Y, w zakresie <math>\pm 1</math> mm</li> <li>3) musi posiadać śruby umożliwiające zablokowanie pozycji jednej płyty</li> </ol>	<b>TAK</b>				

- względem drugiej  
4) musi posiadać otwór gwintowany (gwint M4) w obudowie zewnętrznej umożliwiający montaż do słupków firmy Thorlabs TR75/M.

II. Ilość – 3szt.

A10.

**Element pochłaniający padającą wiązkę laserową:**

**1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu (jeśli istnieją)  
*(proszę podać w kolumnie nr 5)*

**2. DANE PODSTAWOWE:**

- I. Element pochłaniający padającą wiązkę laserową o długości fali z zakresu co najmniej 400 - 700 nm:
- 1) absorpcja wiązek CW;
  - 2) z dołączonym słupkiem do mocowania (Ø12.7 mm gwint mocowania od dołu M6 od góry śruba o gwincie M4)
  - 3) w obudowie zewnętrznej otwór gwintowany (gwint M4) umożliwiający montaż do słupków firmy Thorlabs TR75/M.

II. Ilość – 1 szt.

**TAK**

A11.

**Podstawa z przesuwem translacyjnym z regulacją położenia w jednej osi:**

**1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**



	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Podstawa z przesuwem translacyjnym z regulacją położenia w jednej osi: 1) regulator śrubowy do ręcznej regulacji w zakresie 25,4 mm; 2) przesuw: 149,4µm na 1 pełen obrót śruby; 3) zawiera szesnaście gwintowanych otworów montażowych (M6).  II. Ilość – 2 szt.	<b>TAK</b>				
<b>B.</b>	<b><u>ZESTAW PODSTAW I UCHWYTÓW NA SŁUPKI WRAZ Z POJEMNIKIEM SZUFLADKOWYM DO PRZECHOWYWANIA (komplet poz. B1-B10):</u></b>			<b>1 kpl (poz. B1 –B10)</b>		
<b>B1.</b>	<b><u>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=30mm:</u></b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Podstawa słupka ze śrubą mocującą posiadającą sprężynowy mechanizm blokujący: 1) do mocowania słupka Ø12,7 mm z poz.C2.;	<b>TAK</b>				

	2) długość 30 mm. II. Ilość- 10 szt.						
<b>B2.</b>	<b>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=40mm:</b>						
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>						
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>						
	I. Podstawa słupka ze śrubą mocującą posiadającą sprężynowy mechanizm blokujący: 1) do mocowania słupka Ø12,7 mm z poz.C3.; 2) długość 40 mm. II. Ilość- 10 szt.	<b>TAK</b>					
<b>B3.</b>	<b>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=50mm:</b>						
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>						
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>							

	<p>I. Podstawa słupka ze śrubą mocującą posiadającą sprężynowy mechanizm blokujący:</p> <p>1) do mocowania słupka Ø12,7 mm z poz.C4.;</p> <p>2) długość 50 mm.</p> <p>II. <b>Ilość- 10 szt.</b></p>	<b>TAK</b>	X	X	X	X
<b>B4.</b>	<b><u>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=75mm:</u></b>					
1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>	X	X	X	X	X
2.	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	<p>I. Podstawa słupka ze śrubą mocującą posiadającą sprężynowy mechanizm blokujący:</p> <p>1) do mocowania słupka Ø12,7 mm z poz.C5.</p> <p>2) długość 75 mm</p> <p>II. <b>Ilość- 10 szt.</b></p>	<b>TAK</b>	X	X	X	X
<b>B5.</b>	<b><u>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=100mm:</u></b>					
1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>	X	X	X	X	X
2.	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					

	<p><b>I. Podstawa słupka ze śrubą mocującą posiadającą sprężynowy mechanizm blokujący:</b>  1) do mocowania słupka Ø12,7 mm z poz.C6.  2) <b>długość 100 mm</b>  <b>II. Ilość – 5 szt.</b></p>	<b>TAK</b>	X	X	X	X
<b>B6.</b>	<b><u>Podstawa słupka ze śrubą mocującą L=150mm:</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	<p>Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją)  <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i></p>	X	X	X	X	X
<b>B7.</b>	<b><u>Zacisk stołowy w kształcie litery L:</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	<p>Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją)  <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i></p>	X	X	X	X	X
<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>						

	<p>I. Zacisk stołowy w kształcie litery L:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) możliwość montażu na blacie stołu optycznego OptoSigma OSDVIO-B-2415M-300t</li> <li>2) długość podstawy nie większa niż 50,8 mm, szerokość nie większa niż 19,1 mm, wysokość nie większa niż 17,3 mm</li> <li>3) podłużny otwór montażowy na śruby M6.</li> </ol> <p>II. Ilość – 20 szt.</p>	<b>TAK</b>					
<b>B8.</b>	<b><u>Podstawa montażowa:</u></b>						
	<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
		<p>Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i></p>					
	<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
		<p>I. Podstawa montażowa do precyzyjnego mocowania i pozycjonowania podstawy słupka Ø1/2" z poz.B1-B6.:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) możliwość montażu na blacie stołu optycznego OptoSigma OSDVIO-B-2415M-300t</li> <li>2) długość podstawy nie większa niż 75 mm, szerokość nie większa niż 25 mm</li> <li>3) otwór montażowy z gwintem M6.</li> </ol> <p>II. Ilość – 10 szt.</p>	<b>TAK</b>				
<b>B9.</b>	<b><u>Podstawa montażowa:</u></b>						
	<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					

	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Podstawa montażowa do precyzyjnego mocowania i pozycjonowania podstawy słupka Ø1/2" z poz.B1-B6.: 1) możliwość montażu na blacie stołu optycznego OptoSigma OSDVIO-B-2415M-300t 2) długość podstawy nie większa niż 58 mm, szerokość nie większa niż 25 mm; 3) otwór montażowy na śruby M6. II. Ilość – 10 szt.	<b>TAK</b>				
<b>B10.</b>	<b>Podstawa montażowa:</b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Podstawa montażowa do precyzyjnego mocowania i pozycjonowania podstawy słupka Ø1/2" z poz.B1-B6.: 1) możliwość montażu na blacie stołu optycznego OptoSigma OSDVIO-B-2415M-300t 2) 3 otwory montażowe z gwintem M6;	<b>TAK</b>				

	3) dwa podłużne otwory montażowe na śruby M6. II. Ilość – 10 szt.					
<b>C.</b>	<b>ZESTAW SŁUPKÓW I AKCESORIÓW WRAZ Z POJEMNIKIEM SZUFLADKOWYM DO PRZECHOWYWANIA (komplet poz. C1-C22):</b>			<b>1 kpl</b> <b>(poz. C1 –C22)</b>		
<b>C1.</b>	<b>Słupek Ø12,7 mm L=20mm:</b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4; 3) długość 20 mm. II. Ilość- 20 szt.	<b>TAK</b>				
<b>C2.</b>	<b>Słupek Ø12,7 mm L=30mm:</b>					
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4;	<b>TAK</b>				

	3) długość 30 mm. II. Ilość- 20 szt.						
C3.	<b>Słupek Ø12,7 mm L=40mm:</b>						
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>						
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>						
I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4; 3) długość 40 mm. II. Ilość- 20 szt.	<b>TAK</b>						
C4.	<b>Słupek Ø12,7 mm L=50mm:</b>						
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>						
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>						
I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4; 3) długość 50 mm. II. Ilość- 20 szt.	<b>TAK</b>						



C5.

**Słupek Ø12,7 mm L=75mm:****1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Producent oraz odpowiednio  
model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy **całego  
oferowanego sprzętu/produktu** (jeśli istnieją)  
*(proszę podać w kolumnie nr 5)*

**2. DANE PODSTAWOWE:**

I. Słupek Ø12,7 mm:  
1) gwint mocowania od dołu M6;  
2) od góry śruba o gwincie M4;  
3) długość 75 mm  
II. Ilość- **20 szt.**

**TAK**

C6.

**Słupek Ø12,7 mm L=100mm:****1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Producent oraz odpowiednio  
model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy  
**całego oferowanego sprzętu/produktu** (jeśli  
istnieją)  
*(proszę podać w kolumnie nr 5)*

**2. DANE PODSTAWOWE:**

I. Słupek Ø12,7 mm:  
1) gwint mocowania od dołu M6;  
2) od góry śruba o gwincie M4;  
3) **długość 100 mm**  
II. Ilość – **20 szt.**

**TAK**

C7.

**Słupek Ø12,7 mm L=150mm:**

	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4; 1) długość 150 mm II. Ilość – 20 szt.	<b>TAK</b>				
<b>C8.</b>	<b><u>Słupek Ø12,7 mm L=200mm:</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) gwint mocowania od dołu M6; 2) od góry śruba o gwincie M4; 3) długość 200 mm. II. Ilość – 10 szt.	<b>TAK</b>				
<b>C9.</b>	<b><u>Niemagnetyczny aluminiowy słupki o niskim współczynniku odbicia Ø12,7 mm L=50mm:</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					

	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>						
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) wykonany z utwardzanego aluminium z anodowaną czarną powierzchnią; 2) gwint mocowania od dołu M6; 3) od góry śruba o gwincie M4; 4) długość 50 mm. II. Ilość – 20 szt.	<b>TAK</b>					
<b>C10.</b>	<b><u>Niemagnetyczny aluminiowy słupek o niskim współczynniku odbicia Ø12,7 mm L=75mm:</u></b>						
<b>1.</b>	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>						
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>						
<b>2.</b>	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>						
	I. Słupek Ø12,7 mm: 1) wykonany z utwardzanego aluminium z anodowaną czarną powierzchnią; 2) gwint mocowania od dołu M6; 3) od góry śruba o gwincie M4; 4) długość 75 mm. II. Ilość – 20 szt.	<b>TAK</b>					
<b>C11.</b>	<b><u>Zacisk do elementów montowany na słupku Ø1 / 2 "</u></b>						

	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Zacisk do elementów montowany na słupku Ø1 / 2 " : 1) umożliwia mocowanie elementów cylindrycznych do Ø3 " 2) musi posiadać pięć otworów gwintowanych (gwint M6) 3) musi posiadać śrubę dociskającą elementy optyczne posiadającą nylonową końcówkę II. Ilość – 3 szt.	<b>TAK</b>				
<b>C12.</b>	<b><u>Kołnierz wsuwany na słupek Ø1 / 2 ":</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Kołnierz wsuwany na słupek Ø1 / 2 " umożliwiający regulację wysokości słupka oraz obrót bez zmiany wysokości zamontowanego na słupku elementu: 1) grubość 0,44 cala (11,2 mm) II. Ilość – 10 szt.	<b>TAK</b>				

<b>C13.</b>	<b><u>Cienki kołnierz wsuwany na słupek Ø1 / 2 ":</u></b>				
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Cienki kołnierz wsuwany na słupek Ø1 / 2 " umożliwiający oznaczenie pionowe położenia słupka wewnątrz uchwytu słupka oraz obrót bez zmiany wysokości zamontowanego na słupku elementu: 1) grubość 0,23 cala (5,7 mm) II. Ilość – 5 szt.	<b>TAK</b>			
<b>C14.</b>	<b><u>Obrotowy zacisk do słupków Ø1 / 2 " z płynną regulacją w zakresie 360°:</u></b>				
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Obrotowy zacisk do słupków Ø1 / 2 " z płynną regulacją w zakresie 360°: 1) musi umożliwiać mocowanie słupków Ø1 / 2 " pod różnymi kątami względem siebie II. Ilość – 3 szt.	<b>TAK</b>			

C15.	<b><u>Zacisk kątowy do słupków Ø1 / 2 " kat 90°:</u></b>				
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Zacisk kątowy do słupków Ø1 / 2 " 1) musi umożliwiać mocowanie słupków Ø1 / 2 "pod kątem 90° względem siebie. II. Ilość – 10 szt.	<b>TAK</b>			
C16.	<b><u>Zacisk nakręcany na słupek:</u></b>				
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Zacisk nakręcany na słupek: 1) musi umożliwiać mocowanie słupków Ø1 / 2 "pod kątem 90° względem siebie 2) musi posiadać śrubę o gwincie M4 do mocowania na słupku ; II. Ilość – 5 szt.	<b>TAK</b>			
C17.	<b><u>Adapter do słupków zapobiegający obracaniu się słupka podczas regulacji wysokości:</u></b>				

	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Adapter do słupków zapobiegający obracaniu się słupka podczas regulacji wysokości: 1) musi być dostosowany do słupków z poz. C1. – C8. 2) musi być dostosowany do podstaw słupków z poz. B1. – B6. II. Ilość – 5 szt.	<b>TAK</b>				
<b>C18.</b>	<b><u>Przegubowe mocowania kulkowe i nasadowe:</u></b>					
	<b>1. PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>					
	Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>					
	<b>2. DANE PODSTAWOWE:</b>					
	I. Przegubowe mocowania kulkowe i nasadowe: 1) musi umożliwić ustawienie powierzchni montażowej w dowolnym miejscu w obrębie stożka 50 ° 2) musi posiadać śrubę ustalającą i otwór montażowy (gwint M4) 3) musi być dostosowany do słupków z poz.	<b>TAK</b>				

	C1. – C8. II. Ilość – 3 szt.					
C19.	<b><u>Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 1mm:</u></b>					
	1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	2.	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 1mm 1) musi być dostosowany do słupków z poz. C1. – C8. II. Ilość – 5 szt.	<b>TAK</b>				
C20.	<b><u>Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 3mm:</u></b>					
	1.	<b>PODSTAWOWE INFORMACJE:</b>				
		Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy <b>całego oferowanego sprzętu/produktu</b> (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i>				
	2.	<b>DANE PODSTAWOWE:</b>				
	I. Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 3mm 1) musi być dostosowany do słupków z poz. C1. – C8. II. Ilość – 5 szt.	<b>TAK</b>				



C21.

**Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 5mm:****1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Producent oraz odpowiednio  
model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy  
**całego oferowanego sprzętu/produktu** (jeśli  
istnieją)  
*(proszę podać w kolumnie nr 5)*

**2. DANE PODSTAWOWE:**

I. Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 5mm  
1) musi być dostosowany do słupków z poz.  
C1. – C8.  
II. Ilość – 5 szt.

**TAK**

C22.

**Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 10mm****1. PODSTAWOWE INFORMACJE:**

Producent oraz odpowiednio  
model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy  
**całego oferowanego sprzętu/produktu** (jeśli  
istnieją)  
*(proszę podać w kolumnie nr 5)*

**2. DANE PODSTAWOWE:**

I. Dystans słupka Ø1 / 2 " o grubości 10mm  
1) musi być dostosowany do słupków z poz.  
C1. – C8.  
II. Ilość – 5 szt.

**TAK**

<b>KWOTA OGÓŁEM BRUTTO</b> (suma wartości wszystkich pozycji - do przeniesienia do Formularza OFERTA)	

**UWAGA!!!**

Brak któregokolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo-Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego, nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy.

.....  
**Podpis Wykonawcy**