

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – CZĘŚĆ 1

Poz.	MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY techniczne, funkcjonalne i użytkowe	Potwierdzam spełnianie parametrów minimalnych wymaganych przez zamawiającego	Producent/dystrybutor ¹ i odpowiednio model/typ/symbol/nazwę /numer kat. oferowanego produktu/sprzętu (jeśli istnieją)	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto [w PLN]	WARTOŚĆ BRUTTO (cena jednostkowa brutto x ilość) [W PLN]
1	2	3	4		5	6	7
1.	<p>Polimeraza TaqNova, 500U</p> <p>OPIS:</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - enzym rekombinowany o wysokiej czystości - katalizuje reakcję polimeryzacji DNA w temperaturze 72 °C w obecności jonów Mg²⁺ - czas półtrwania (ang. half-life) wynosi 45 minut w temp. 95 °C - posiada aktywność 5'-3' egzonukleazy - nie posiada aktywności 3'-5' egzonukleazy - dodaje A na końcach 3' <p>Zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wydajna amplifikacja krótkich i średnich matryc - diagnostyczny PCR <p>Stężenie: 2 U/μl</p> <p>Skład: Polimeraza Taq rekombinowana,</p>	TAK		500 U	1		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – CZĘŚĆ 1

	<p>50 mM MgCl₂</p> <p>Bufor reakcyjny 1: 100 mM Tris-HCl (pH 8,8 w 25 °C), 500 mM KCl, 0,8% (v/v) Nonidet P40</p> <p>Bufor reakcyjny 2: 750 mM Tris-HCl (pH 8,8 w 25°C), 200 mM (NH₄)₂SO₄, 0,1% (v/v) Tween 20</p> <p>Bufor do przechowywania: 20 mM Tris-HCl (pH 8,0 w 25 °C), 100 mM KCl, 0,1 mM EDTA, 1 mM DTT, 0,5% (v/v) Nonidet P40, 0,5% (v/v) Tween 20, 50% (v/v) glicerol.</p>						
2.	<p>Polimeraza TaqNova, 200U</p> <p>OPIS:</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - enzym rekombinowany o wysokiej czystości - katalizuje reakcję polimeryzacji DNA w temperaturze 72 °C w obecności jonów Mg²⁺ - czas półtrwania (ang. half-life) wynosi 45 minut w temp. 95 °C - posiada aktywność 5'-3' egzonukleazy - nie posiada aktywności 3'-5' egzonukleazy - dodaje A na końcach 3' <p>Zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wydajna amplifikacja krótkich i średnich matryc - diagnostyczny PCR 	TAK		200 U	3		

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – CZĘŚĆ 1

Stężenie: 2 U/μl Skład: Polimeraza Taq rekombinowana, 50 mM MgCl ₂ Bufor reakcyjny 1: 100 mM Tris-HCl (pH 8,8 w 25 °C), 500 mM KCl, 0,8% (v/v) Nonidet P40 Bufor reakcyjny 2: 750 mM Tris-HCl (pH 8,8 w 25°C), 200 mM (NH ₄) ₂ SO ₄ , 0,1% (v/v) Tween 20 Bufor do przechowywania: 20 mM Tris-HCl (pH 8,0 w 25 °C), 100 mM KCl, 0,1 mM EDTA, 1 mM DTT, 0,5% (v/v) Nonidet P40, 0,5% (v/v) Tween 20, 50% (v/v) glicerol.							
KWOTA OGÓŁEM BRUTTO (suma wartości wszystkich pozycji - do przeniesienia do Formularza Oferta)							

¹ Wykonawca zobowiązany jest wskazać producenta danego produktu lub jego dystrybutora bądź markę, pod którą produkt został wprowadzony na rynek.

UWAGA!!!

Brak któregośkolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego, nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy.

.....
 (podpis Wykonawcy)